

JOURNAL OFFICIEL

DE LA RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

Associations et fondations d'entreprise



**PREMIER
MINISTRE**

Direction de l'information
légal et administrative

*Liberté
Égalité
Fraternité*

DIRECTION DE L'INFORMATION LÉGALE ET ADMINISTRATIVE

26, rue Desaix, 75727 PARIS CEDEX 15

www.dila.premier-ministre.gouv.fr

www.journal-officiel.gouv.fr

Annonce n° 891

61 - Orne

ASSOCIATIONS

Créations

Déclaration à la sous-préfecture de Mortagne-au-Perche

LUMIÈRE INTÉRIEURE.

Objet : développer la pratique du yoga et des activités de bien être

Siège social : chez Celine Cheruel, 2 B, rue Roger de Montgomery, 61120 Vimoutiers.

Date de la déclaration : 18 août 2022.