

ANNEXE AU
JOURNAL OFFICIEL
DE LA RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
LOIS ET DÉCRETS

DIRECTION DE L'INFORMATION
LÉGALE ET ADMINISTRATIVE
26, rue Desaix, 75727 PARIS CEDEX 15
www.journal-officiel.gouv.fr



Standard01.40.58.75.00
Annonces01.40.58.77.56
Accueil commercial01.40.15.70.10

Associations

**Associations syndicales
de propriétaires**

Fondations d'entreprise

Fonds de dotation

Annonce n° 1807 - page 109

80 - Somme

ASSOCIATIONS

Modifications

Déclaration à la sous-préfecture de Péronne.

Ancien titre : DANSE DE SALON POUR QUE LA DANSE RESTE UN ART.

Nouveau titre : **DANSES DE SALON CHAULNES (SECTION OCLC).**

Siège social : mairie, 80320 Chaulnes.

Date de la déclaration : 23 février 2016.