

# JOURNAL OFFICIEL DE LA RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

## Associations et fondations d'entreprise

DIRECTION DE L'INFORMATION  
LÉGALE ET ADMINISTRATIVE  
26, rue Desaix, 75727 PARIS CEDEX 15



[www.journal-officiel.gouv.fr](http://www.journal-officiel.gouv.fr)

### Associations

### Fondations d'entreprise

#### Associations syndicales de propriétaires

#### Fonds de dotation

#### Fondations partenariales

---

## Annonce n° 530

33 - Gironde

### ASSOCIATIONS

### Modifications

Déclaration à la préfecture de la Gironde

*Ancien titre* : LOISIRS ET CULTURE DE LATRESNE

*Nouveau titre* : **DANSE ET FORM' ATTITUDE.**

*Nouvel objet* : favoriser l'épanouissement de tout individu enfant ou adulte, quel que soit son milieu social, par la pratique éducative d'activités physiques et d'expression artistique : danse, entretien corporel et sport santé ;

*Siège social* : MAIRIE, avenue de la Libération, 33360 Latresne.

*Date de la déclaration* : 9 mai 2018.