

ANNEXE AU JOURNAL OFFICIEL DE LA RÉPUBLIQUE FRANÇAISE LOIS ET DÉCRETS

DIRECTION DE L'INFORMATION
LÉGALE ET ADMINISTRATIVE
26, rue Desaix, 75727 PARIS CEDEX 15
www.journal-officiel.gouv.fr



Standard01.40.58.75.00
Annonces01.40.58.77.56
Accueil commercial....01.40.15.70.10
Abonnements.....01.40.15.67.77
(8 h 30 à 12 h 30)

Associations

Associations syndicales de propriétaires

Fondations d'entreprise

Fonds de dotation

Annonce n° 304 - page 116

44 - Loire-Atlantique

ASSOCIATIONS

Créations

Déclaration à la préfecture de la Loire-Atlantique.

ASSOCIATION NATIONALE DES ETUDIANTS EN ORTHOPTIE.

Objet : réunir et représenter les étudiants en orthoptie . représenter et défendre les droits et intérêts des études et étudiants en orthoptie sur tous les sujets les concernant auprès des institutions et de l'opinion ; engager une réflexion constante sur la nature et l'organisation de la formation initiale et continue en orthoptie ; promouvoir l'orthoptie et les études d'orthoptie ; développer des actions de prévention et de dépistage des troubles fonctionnels de la vision ; réaliser des actions de formation et d'information pour les étudiants en orthoptie ; contribuer à la création et au développement de toutes les associations locales d'étudiants en orthoptie.

Siège social : 21, boulevard Georges Pompidou, 44200 Nantes .

Site internet : <https://www.facebook.com/ANEOfficiel>.

Date de la déclaration : 19 décembre 2013.