

ANNEXE AU  
JOURNAL OFFICIEL  
DE LA RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
LOIS ET DÉCRETS

DIRECTION DE L'INFORMATION  
LÉGALE ET ADMINISTRATIVE  
26, rue Desaix, 75727 PARIS CEDEX 15  
[www.journal-officiel.gouv.fr](http://www.journal-officiel.gouv.fr)



Standard .....01.40.58.75.00  
Annonces .....01.40.58.77.56  
Accueil commercial....01.40.15.70.10

**Associations**

**Associations syndicales  
de propriétaires**

**Fondations d'entreprise**

**Fonds de dotation**

**Annonce n° 912 - page 56**

**56 - Morbihan**

**ASSOCIATIONS**

**Créations**

Déclaration à la préfecture du Morbihan.

**ASSOCIATION MONTESSORI ARMORIQUE.**

*Objet* : gérer le collège Montessori Armorique et organiser tous types d'activités en lien avec la pédagogie élaborée par Maria Montessori.

*Siège social* : 3, rue Edmond Caron, 56880 Ploeren.

*Date de la déclaration* : 7 juin 2016.