

JOURNAL OFFICIEL DE LA RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

Associations et fondations d'entreprise

DIRECTION DE L'INFORMATION
LÉGALE ET ADMINISTRATIVE
26, rue Desaix, 75727 PARIS CEDEX 15



www.journal-officiel.gouv.fr

Associations

Fondations d'entreprise

Associations syndicales de propriétaires

Fonds de dotation

Fondations partenariales

Annonce n° 884 53 - Mayenne ASSOCIATIONS Créations

Déclaration à la sous-préfecture de Mayenne

GEMINI.

Objet : pratique de la musique et de la danse; aider et assister tous les âges de la communauté à apprendre à danser et aussi encourager et aider toute personne intéressée par le chant à acquérir de la confiance pour jouer dans des événements amateurs

Siège social : lieu-dit La lande de la Touchardière, 53190 Désertines.

Date de la déclaration : 11 décembre 2017.