

ANNEXE AU  
JOURNAL OFFICIEL  
DE LA RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
LOIS ET DÉCRETS

DIRECTION DE L'INFORMATION  
LÉGALE ET ADMINISTRATIVE  
26, rue Desaix, 75727 PARIS CEDEX 15  
[www.journal-officiel.gouv.fr](http://www.journal-officiel.gouv.fr)



Standard .....01.40.58.75.00  
Annonces .....01.40.58.77.56  
Accueil commercial....01.40.15.70.10  
Abonnements.....01.40.15.67.77  
(8 h 30 à 12 h 30)

## Associations

### Associations syndicales de propriétaires

## Fondations d'entreprise

### Fonds de dotation

## Annonce n° 1662 - page 1695

### 93 - Seine-Saint-Denis

## ASSOCIATIONS

### Créations

Déclaration à la préfecture de la Seine-Saint-Denis.

**PAKISTAN CHRISTIAN ASSOCIATION FRANCE (P.C.A.F.).**

*Objet* : motiver la communauté pakistanaise en France ; participer pour oeuvrer dans les domaines culturels, éducatifs, sportifs et sociaux ; oeuvrer pour propager l'idée d'une société laïque, démocratique, égalitaire, progressiste, moderne et respectueuse des droits des femmes ; aider la communauté pakistanaise à s'intégrer en France ; aider les jeunes à trouver un équilibre dans la vie sociale et scolaire et organiser des cours d'ourdou et de français.

*Siège social* : 138, rue Gabriel Peri, 93200 Saint-Denis.

*Date de la déclaration* : 24 mars 2015.