

ANNEXE AU
JOURNAL OFFICIEL
DE LA RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
LOIS ET DÉCRETS

DIRECTION DE L'INFORMATION
LÉGALE ET ADMINISTRATIVE
26, rue Desaix, 75727 PARIS CEDEX 15
www.journal-officiel.gouv.fr



Standard01.40.58.75.00
Annonces01.40.58.77.56
Accueil commercial....01.40.15.70.10
Abonnements.....01.40.15.67.77
(8 h 30 à 12 h 30)

Associations

**Associations syndicales
de propriétaires**

Fondations d'entreprise

Fonds de dotation

Annonce n° 1127 - page 3255

72 - Sarthe

ASSOCIATIONS

Créations

Déclaration à la préfecture de la Sarthe.

UNC-AFN.

Objet : faire vivre la mémoire des anciens combattants.

Siège social : mairie, 32 Grande Rue, 72140 Parennès.

Date de la déclaration : 18 juin 2015.