

# ANNEXE AU JOURNAL OFFICIEL DE LA RÉPUBLIQUE FRANÇAISE LOIS ET DÉCRETS

DIRECTION DE L'INFORMATION  
LÉGALE ET ADMINISTRATIVE  
26, rue Desaix, 75727 PARIS CEDEX 15  
[www.journal-officiel.gouv.fr](http://www.journal-officiel.gouv.fr)



Standard .....01.40.58.75.00  
Annonces .....01.40.58.77.56  
Accueil commercial....01.40.15.70.10  
Abonnements.....01.40.15.67.77  
(8 h 30 à 12 h 30)

## Associations

### Associations syndicales de propriétaires

## Fondations d'entreprise

### Fonds de dotation

## Annonce n° 501 - page 3346

### 30 - Gard

### ASSOCIATIONS

### Créations

Déclaration à la préfecture du Gard.

#### **WONTANARA - ON EST ENSEMBLE -**

*Objet* : créer en Guinée-Conakry, dans la ville de Forecariah, un poste de santé afin de procurer l'accès aux soins de la population nécessiteuse ; ce poste de santé devenant autogéré grâce aux revenus de l'ensemble locatif et de restauration, créé en annexe par l'association ; l'association veillera à la formation professionnelle dans les domaines des premiers soins, de la gestion, de l'hôtellerie et restauration de l'ensemble du personnel recruté dans le pays, ces formations étant assurées par les bénévoles de l'association ; les membres du bureau seront en contact permanent avec l'association "pharmaciens sans frontières"; du travail et la santé pour tous pour vivre au pays.

*Siège social* : 21, rue de la République, Les clausonnettes, 30300 Beaucaire.

*Date de la déclaration* : 25 juin 2014.